BER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

REC'D 09 MAR 2001

POT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts		siehe Mitteilung über die Übersendung des internationalen
	WEITERES VORGEHEN	vorläufigen Prüfungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)
RB-Perm 1WO	Internationales Anmelded	
Internationales Aktenzeichen	(Tag/Monat/Jahr)	
PCT/CH 00/00417	04/08/2000	09/08/1999
Internationale Patentklassifikation (IPK) oc	ler nationale Klassifikation (and IPK
	H02K1/27	
Anmelder		
PERM MOTOR COMPANY AG		
		in der internationalen verläufigen Prüfung bezuftragten
Der internationale vorläufige Prüf Behörde erstellt und wird dem An	ungsbericht wurde von der i melder gemäß Artikel 36 üb	mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten ermittelt.
	1	schließlich dieses Deckblatts.
2. Dieser BERICHT umfaßt insges	samt Blätter ein	schießlich dieses Deckolatis.
Außerdem liegen dem Bericht	ANLAGEN bei; dabei ha	undelt es sich um Blätter mit Beschreibungen, Ansprüchen und/oder
Zeichnungen, die geändert wu menen Berichtigungen (siehe l	rden und diesem Bericht zu Regel 70.16 und Abschnitt 6	grunde liegen, und/oder Blätter mit vor dieser Behörde vorgenom- 07 der Verwaltungsvorschriften zum PCT)
Diese Anlagen umfassen insgesam		
3. Dieser Bericht enthält Angaben u	nd die entsprechenden Seiter	n zu folgenden Punkten:
[X] Grundlage des Bericht	S	
II Priorität		C. J. Cat. Thickest and councilians Anyondharkeit
		rfinderische Tätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit
IV Mangelnde Einheitlich		must be an adam
V Begründete Feststellur	ig nach Artikel 35(2) hinsich barkeit: Unterlagen und Erk	ntlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der Härungen zur Stützung dieser Feststellung
Benneta		
VI Bestimmte angeführte	Unterlagen	
VII Bestimmte Mängel der	r internationalen Anmeldun	3
VIII Bestimmte Bernerkun	gen zur internationalen Ann	neldung
Datum der Einreichung des Antrags		Datum der Fertigstellung dieses Berichts
		fil on a c
14/12/2000		0 6. 03. 01
Name und Postanschrift der mit der inter	nationalen vorläufigen	Bevollmächtigter Bediensteter Bourfrot Bourf
Prüfung beauftragten Behörde	itatonacii voitadigeii	Bevollmächtigter Bediensteier
Europäisches Patentamt D-80298 München		
Tel. (+49-89) 2399-0, Tx: Fax: (+49-89) 2399-4465	523656 epmu d	C Bournot 1
Formblatt PCT/IPEA/409 (Deckblatt)(Juli	1998) (14/0	2/2001) BOUTHOC TO BOUTHOUT TO

PCT/CH00/00417

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

I. Grundlage des Berichts

Dieser E wurden, enthalte	, gelter	wurde erstellt auf d n im Rahmen diese	ler Grundlage <i>(Ersatz</i> s <i>Berichts als "ursprü</i>	zblätter, die dem Anmeldeamt au Inglich eingereicht" und sind ihm	if eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen
	X	der internationalen	a Anmeldung in der ut	rsprünglich eingereichten Fassur	ng
		der Beschreibung,	, Seite		in der ursprünglich eingereichten Fassung
			Seite		, eingereicht mit dem Antrag
			Seite		, eingereicht mit Schreiben vom
		der Ansprüche, N	dr.		in der ursprünglich eingereichten Fassung
		1	Nr.		in der nach Artikel 19 geänderten Fassung
		1	Nr.		, eingereicht mit dem Antrag
		1	Nr.		, eingereicht mit Schreiben vom
		der Zeichnungen	, Blatt / Abb.		in der ursprünglich eingereichten Fassung
			Blatt / Abb.		, eingereicht mit dem Antrag
			Blatt / Abb.		, eingereicht mit Schreiben vom
2. Aufgr	und de	er Änderungen sind	folgende Unterlagen	fortgefallen:	
		Beschreibung:	Seite		
		Ansprüche:	Nr.	,	
		Zeichnungen:	Blatt / Abb.	· .	
3. 🗆	an	eser Bericht ist ohno gegebenen Gründe nausgehen (Regel 7	n nach Auffassung d	ron einigen) der Änderungen ers er Behörde über den Offenbarun	tellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld gsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung

4. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

V. Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen T\u00e4tigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erkl\u00e4rungen zur St\u00fctzung dieser Feststellung

1.	Feststel	luna
• •		

Neuheit	Ansprüche	1-11	JA
	Ansprüche		NEIN
Erfinderische Tätigkeit	Ansprüche	1-11	JA
	Ansprüche		NEIN
Gewerbliche Anwendbarkeit	Ansprüche	1-11	JA
	Ansprüche		NEIN

^{2.} Unterlagen und Erklärungen

Anspruch 1:

N, ET: Die US-A-5619087 (in der Beschreibungseinleitung bereits anerkannt) offenbart eine elektrische Axialflußmaschine entsprechend dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Unterschiedlich gegenüber diesem Stand der Technik ist erfindungsgemäß insbesondere, daß die Permanentmagnete jeweils formschlüssig mit dem umgebenden faseroder gewebearmierten Kunststoff verbunden sind und dieser zusammen mit den Permanentmagneten und der Maschinenwelle eine formstabile Einheit bildet.

Beim Stand der Technik sind relativ kleine Permanentmagnete in einem faser- oder gewebearmierten Kunststoff eingebettet. Unter Berücksichtigung der Aufgabe der Erfindung, d. h.: "eine elektrische Axialflußmaschine zu schaffen, deren Rotor stabil und auch für hohe Drehzahlen geeignet ist", ist der Gegenstand des Anspruchs 1 durch die US-A-5619087 nicht nahegelegt und genügt den Erfordernissen des Artikels 33 (3) PCT.

Das gleiche gilt auch für das Verfahren gemäß Anspruch 10.

Die abhängigen Ansprüche 2-9 bzw. 11 beziehen sich auf zweckmäßige Ausführung formen der elektrischen Axialflußmaschine bzw. deren Herstellungsverfahren.

Internationales Aktenzeichen

PCT/CH00/00417

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

GA: Die gewerbliche Anwendbarkeit der beanspruchten Axialflußmaschine und deren Herstellungsverfahren ist offensichtlich.

VERTRAGER DIE INTERNATIONALE ZUS MENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	WEITERES	siehe Mitteilung über die Übermittlung des Internationalen Recherchenberichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit	
RB-Perm 1WO	VORGEHEN	zutreffend, nachstehender Punkt 5	
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmelo	ledatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
PCT/CH 00/00417	(Tag/Monat/Jahr) 04/08/2	000	09/08/1999
Anmelder			
PERM MOTOR COMPANY AG			
Dieser internationale Recherchenbericht wurd Artikel 18 übermittelt. Eine Kople wird dem In	de von der Internationale ternationalen Büro überr	n Recherchenbehörde e nittelt.	rstellt und wird dem Anmelder gemäß
Dieser internationale Recherchenbericht umfa Darüber hinaus liegt ihm jed	aßt insgesamt <u>3</u> weils eine Kopie der in di	Blåtter. esem Bericht genannter	Unterlagen zum Stand der Technik bei.
Grundlage des Berichts			maticales Asmeldung in der Carache
 a. Hinsichtlich der Sprache ist die inte durchgeführt worden, in der sie ein 	gereicht wurde, sotem ui	tter diesem Punkt nichts	anderes angegeben ist.
Anmeldung (Regel 23.1 b))	durcngetunrt worden.		ngereichten Übersetzung der internationalen
 b. Hinsichtlich der in der internationale Recherche auf der Grundtage des 	en Anmeldung offenbarte	en Nucleotid- und/oder	Aminosäuresequenz ist die internationale
in der internationaleri Anme	eldung in Schriflicher For	m enthalten ist.	
zusammen mit der internat	lonalen Anmeldung in co	mputerlesbarer Form ein	ngereicht worden lst.
bei der Behörde nachträglic			
bei der Behörde nachträgli	ch in computerlesbarer F	orm eingereicht worden	ist.
internationalen Anmeldung	im Anmeidezertpunkt ni	nausgent, wurde vorgele	koll nicht über den Offenbarungsgehalt der ngt.
Die Erklärung, daß die in d wurde vorgelegt.	omputerlesbarer Form e	rfaßten Informationen de	om schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,
2. Bestimmte Ansprüche h	aben sich als nicht reci	rerchierbar erwiesen (s	siehe Feld I).
3. Mangeinde Einheitlichke	tt der Erfindung (siehe	Feld II).	
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erf			
Wird der vom Anmelder ein			
wurde der Wortlaut von de	er Behörde wie folgt festç	jesetzt:	
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung) ()		
Anmelder kann der Behör Recherchenberichts eine	Regel 38.2b) in der In Fe de innerhalb eines Mona Stellungnahme vorlegen	ld III angegebenen Fass Its nach dem Datum der	ung von der Behörde festgesetzt. Der Absendung dieses internationalen
6. Folgende Abbildung der Zeichnunge		assung zu veröffentliche	
X wie vom Anmelder vorges			keine der Abb.
weil der Anmelder selbst			
weil diese Abbildung die I	Erfindung besser kennze	ichnet.	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

In. itionales Aktenzeichen PCT/CH 00/00417

		rc1/cn	00/0041/
A. KLASSII IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES H02K1/27 H02K29/08		
Nach der Int	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	ssifikation und der IPK	
B. RECHER	RCHIERTE GEBIETE		
I Recherchier IPK 7	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo H02K	Ne)	
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	weit diese unter die recherchierten Gel	viete fallen
	orintemationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N ternal, WPI Data, PAJ	ame der Datenbank und evtl. verwend	ete Suchbegriffe)
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategone°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	US 5 619 087 A (SAKAI KAZUTO) 8. April 1997 (1997-04-08) Zusammenfassung Spalte 12, Zeile 61 -Spalte 13, Z Abbildung 3	eile 30	
A	US 4 629 920 A (HERMANN JAUN) 16. Dezember 1986 (1986-12-16) Zusammenfassung Spalte 4, Zeile 3 -Spalte 4, Zeil	e 10	
A	US 4 864 175 A (ROSSI LOTHAR) 5. September 1989 (1989-09-05) Spalte 1, Zeile 43 -Spalte 1, Zei	le 54	
A	DE 44 42 869 A (FICHTEL & SACHS A 13. Juni 1996 (1996-06-13) Spalte 3, Zeile 54 -Spalte 3, Zei	•	
	tere Veröffentlichungen sind der Fontsetzung von Feld C zu nehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	······································
* Besonder *A* Veröffe aber r *E* ålteres Anme *L* Veröffe soll oo ausge *O* Veröffe enne l *P* Veröffe dem l	er Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : mitichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen klededatum veröffentlicht worden ist mitichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- nen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer ren im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie slührt) entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht entlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Abschlusses der internationalen Recherche	Theone angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Brann allein aufgrund dieser Veröffentlichung von besonderer Brann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend brann nicht als auf erfinderischer Täwerden, wenn die Veröffentlichung Veröffentlichungen dieser Kategori diese Verbindung für einen Fachm "&" Veröffentlichung, die Mitglied derse	licht worden ist und mit der nur zum Verständnis des der zips oder der ihr zugrundeliegenden kdeutung; die beanspruchte Erfindung indichung nicht als neu oder auf etrachtet werden deutung; die beanspruchte Erfindung itigkeit beruhend betrachtet mit einer oder mehreren anderen e in Verbindung gebracht wird und ann naheliegend ist liben Patentfamilie ist
	31. Oktober 2000	Absendedatum des internationaler 07/11/2000	н теупечтепрепстіх
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Pa. Intamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Bevollmächtigter Bediensteter Ramos, H	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Int tionales Aktenzeichen
PCT/CH 00/00417

.(Fortsetzu	ing) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	PCI/CH U	0, 00411
(ategone°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komm	enden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Ą	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 123 (E-249), 8. Juni 1984 (1984-06-08) & JP 59 030556 A (MATSUSHITA DENKI SANGYO KK), 27. Februar 1984 (1984-02-27) Zusammenfassung; Abbildung 1		

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

int Jonales Aktenzeichen PCT/CH 00/00417

	cherchenbericht tes Patentdokun		Datum der Veröffentlichung		itglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US	5619087	Α	08-04-1997	JP	2957346 B	04-10-1999
				JP	5268754 A	15-10-1993
				JP	6038418 A	10-02-1994
US	4629920	Α	16-12-1986	CH	663121 A	13-11-1987
				AU	575348 B	28-07-1988
				ΑU	3434084 A	23-04-1985
				WO	8501619 A	11-04-1985
				DE	3464994 D	27-08-1987
				EP	0157815 A	16-10-1985
				ES	536407 D	16-10-1985
				ES	8600579 A	01-01-1986
				ΙT	1207566 B	25-05-1989
				JP	7010159 B	01-02-1995
				JP	61500296 T	20-02-1986
US	4864175	Α	05-09-1989	DE	3713610 A	10-11-1988
				EP	0288816 A	02-11-1988
DE	4442869	Α	13-06-1996	ES	2114460 A	16-05-1998
				FR	2728115 A	14-06-1996
				GB	2296997 A	17-07-1996
JP	59035556	Α	27-02-1984	KEIN		



From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

NOTIFICATION OF ELECTION

(PCT Rule 61.2)

To:

Commissioner
US Department of Commerce
United States Patent and Trademark
Office, PCT
2011 South Clark Place Room
CP2/5C24
Arlington, VA 22202

Date of mailing: ETATS-UNIS D'AMERIQUE in its capacity as elected Office

International application No.:
PCT/CH00/00417

International filing date:
04 August 2000 (04.08.00)

Applicant:

KNÖRZER, Karl-Heinz et al

1.	The designated Office is hereby notified of its election made:
	X in the demand filed with the International preliminary Examining Authority on:
	14 December 2000 (14.12.00)
	in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:
2.	The election X was
	was not
	made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under Rule 32.2(b).

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer:

J. Zahra

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

opy for the Elected Office (EO/US)	
PATENT COOPERATION TREA	TŤ

	From the INTERNATIONAL BUREAU		
PCT	То:		
NOTIFICATION OF THE RECORDING OF A CHANGE (PCT Rule 92bis.1 and Administrative Instructions, Section 422) Date of mailing (day/month/year) 28 November 2001 (28.11.01)	A. BRAUN BRAUN HERITIER ESCHMANN AG Holbeinstrasse 36-38 CH-4051 Basel SUISSE		
	IMPORTANT NOTIFICATION		
Applicant's or agent's file reference RB-Perm 1WO	IIII ONTANT NOTITIO QUELL		
International application No. PCT/CH00/00417	International filing date (day/month/year) 04 August 2000 (04.08.00)		
The following indications appeared on record concerning: X the applicant the inventor	the agent the common representative		
Name and Address PERM MOTOR COMPANY AG Innere Güterstrasse 2 CH-6300 Zug	State of Nationality CH CH Telephone No.		
Switzerland	Facsimile No.		
	Teleprinter No.		
2. The International Bureau hereby notifies the applicant that the X the person X the name X the add			
Name and Address PERM MOTOR GMBH	State of Nationality State of Residence DE DE		
Kesslerstrasse 3 79296 Breisach Germany	Telephone No.		
	Facsimile No.		
	Teleprinter No.		
3. Further observations, if necessary:			
4. A copy of this notification has been sent to:			
X the receiving Office	the designated Offices concerned		
the International Searching Authority	X the elected Offices concerned		
the International Preliminary Examining Authority	other:		
The International Bureau of WIPO	Authorized officer		
34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland	Gabriele BAEHR		
Facsimile No.: (41-22) 740.14.35	Telephone No.: (41-22) 338.83.38		

PATENT COOPERATION TREATY

Fro .		From the INTERNATIONAL BUREAU		
PCT	То:			
(PCT Rule 92bis.1 and CH Administrative Instructions, Section 422)		A. BRAUN BRAUN HERITIER ESCHMANN AG Holbeinstrasse 36-38 CH-4051 Basel SUISSE		
Date of mailing (day/month/year) 13 February 2002 (13.02.02)				
Applicant's or agent's file reference RB-Perm 1WO		IMPORTANT NOTI		
International application No. PCT/CH00/00417		nal filing date (day/month/yeugust 2000 (04.08.00)	ear)	
The following indications appeared on record concerning: The applicant the inventor	the agen		on representative	
Name and Address PERM MOTOR COMPANY AG Innere Güterstrasse 2 CH-6300 Zug		State of Nationality CH Telephone No.	State of Residence CH	
Switzerland		Facsimile No.		
		Teleprinter No.		
2. The International Bureau hereby notifies the applicant that the X the person X the name X the add	Г	change has been recorded X the nationality	concerning: X the residence	
Name and Address PERM MOTOR GMBH		State of Nationality DE	State of Residence DE	
Kesslerstrasse 3 79206 Breisach Germany		Telephone No.	TE	
		Facsimile No.		
		Teleprinter No.	ECE 1720	
3. Further observations, if necessary:		1	RECEVED MAY 20 2002 HNOLDGY CENTER 28	
4. A copy of this notification has been sent to:		ti	00	
X the receiving Office		the designated Offices	concerned	
the International Searching Authority the International Preliminary Examining Authority		X the elected Offices cor	ncerned	
the international Preliminary Examining Authority				
The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland	Authorized	N. Wagner		
Facsimile No.: (41-22) 740.14.35 Telephone		elephone No.: (41-22) 338.83.38		



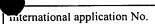
PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

	(PC1 Article 36 and Rule 70)	10/009636
Applicant's or agent's file reference RB-Perm 1WO	FOR FURTHER ACTION See Note Preliminar	fication of Transmittal of International y Examination Report (Form PCT/IPEA/416)
International application No. PCT/CH00/00417	International filing date (day/month/year) 04 August 2000 (04.08.00)	Priority date (daytmonth/year) 09 August 1999 (09.08.99)
International Patent Classification (IPC) or na H02K 1/27	ational classification and IPC	09 August (2995 (09.08.99)
Applicant	PERM MOTOR GMBH	.800
This international preliminary exar Authority and is transmitted to the ag	mination report has been prepared by th pplicant according to Article 36.	is International Preliminary Examining
2. This REPORT consists of a total of	sheets, including this cove	r sheet.
been amended and are the ba	nied by ANNEXES, i.e., sheets of the descr asis for this report and/or sheets containing 607 of the Administrative Instructions und	rectifications made before this Authority
These annexes consist of a to	otal of sheets.	
3. This report contains indications relat	ting to the following items:	
I Basis of the report		
II Priority		
III Non-establishment	t of opinion with regard to novelty, inventive	e step and industrial applicability
IV Lack of unity of in		
v Reasoned statemer citations and expla	nt under Article 35(2) with regard to novelt anations supporting such statement	y, inventive step or industrial applicability;
VI Certain documents	s cited	
1	the international application	*
	ons on the international application	
Date of submission of the demand	Date of completion	n of this report
14 December 2000 (14.	.12.00) 0	6 March 2001 (06.03.2001)
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized office	-
Facsimile No.	Telephone No.	

Translation



PCT/CH00/00417

I. Basis of th			
1. This repor	t has been drawn o le 14 are referred to i	n the basis of (Replacement sheets in this report as "originally filed" of	which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):
\boxtimes	the international	application as originally filed.	
	the description,	pages	, as originally filed,
لنسيا		pages	
		pages	, filed with the letter of,
		pages	, filed with the letter of ·
	the claims,	Nos.	
			, as amended under Article 19,
		Nos.	
			, filed with the letter of,
		Nos.	, filed with the letter of
	the drawings,	sheets/fig	, as originally filed,
		sheets/fig	
			, filed with the letter of,
		sheets/fig	, filed with the letter of
2. The amend	iments have result	ed in the cancellation of:	
	the description,	pages	
Ē	the claims,	Nos	
	the drawings,	sheets/fig	
<u> </u>	,	J	
3. Thi	s report has been e	stablished as if (some of) the am	nendments had not been made, since they have been considered a Supplemental Box (Rule 70.2(c)).
io į	,, , , , , , a me albei	,	
4. Additiona	l observations, if n	ecessary:	
l			
I			
ł			
			•

rnational application No.
PCT/CH 00/00417

7.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
	citations and explanations supporting such statement

1.	Statement			
	Novelty (N)	Claims	1-11	YES
		Claims		NO NO
	Inventive step (IS)	Claims	1-11	YES
		Claims		NO
	Industrial applicability (IA)	Claims	1-11	YES
		Claims		NO

2. Citations and explanations

Claim 1:

Novelty, inventive step:

US-A-5 619 087 (which is already acknowledged in the introductory part of the description) discloses an electric axial flow machine according to the preamble of Claim 1.

The invention differs from that prior art, in particular, in that the permanent magnets are each joined with positive fit to the surrounding fibre-reinforced or fabric-reinforced plastic, which forms together with the permanent magnets and the machine shaft a dimensionally stable unit.

In the prior art, relatively small permanent magnets are embedded in fibre-reinforced or fabric-reinforced plastic. Considering the problem addressed by the invention, that is "to provide an electric axial flow machine with a stable rotor that is also suitable for high rotational speeds", the subject matter of Claim 1 is not suggested by US-A-5 619 087 and meets the requirements of PCT Article 33(3).

The same applies to the method as per Claim 10.

Dependent Claims 2-9 and 11 concern appropriate embodiments of the electric axial flow machine and its production method, respectively.

Industrial applicability:

The claimed axial flow machine and its production method are obviously industrially applicable.

Translation

PATENT COOPERATION TRACTY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

7

Applicant's or agent's file reference RB-Perm 1WO		otification of Transmittal of International nary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)
International application No. PCT/CH00/00417	International filing date (day/month/yea 04 August 2000 (04.08.00)	Priority date (day/month/year) 09 August 1999 (09.08.99)
International Patent Classification (IPC) or n H02K 1/27		
Applicant	PERM MOTOR GMBH	
This international preliminary example Authority and is transmitted to the action of the second	mination report has been prepared by applicant according to Article 36.	this International Preliminary Examining
2. This REPORT consists of a total of	4 sheets, including this co	ver sheet.
been amended and are the b	nied by ANNEXES, i.e., sheets of the despassis for this report and/or sheets containing 607 of the Administrative Instructions u	scription, claims and/or drawings which have ng rectifications made before this Authority nder the PCT).
These annexes consist of a	total of sheets.	
This report contains indications relations	ating to the following items:	
I Basis of the repor	t	
II Priority		
III Non-establishmen	nt of opinion with regard to novelty, inver	ntive step and industrial applicability
IV Lack of unity of i	nvention	
V Reasoned stateme	ent under Article 35(2) with regard to nov lanations supporting such statement	elty, inventive step or industrial applicability;
VI Certain documen	ts cited	
VII Certain defects in	the international application	
VIII Certain observati	ons on the international application	1.4
Date of submission of the demand	Date of comple	etion of this report
14 December 2000 (14	1.12.00)	06 March 2001 (06.03.2001)
Name and mailing address of the IPEA/ER	Authorized off	icer
Facsimile No.	Telephone No.	

nternational application No.

PCT/CH00/00417

I. Basis of	the	report		
1. This rep	oort l	nas been drawn on 14 are referred to i	n the basis of (Replacement sheets n this report as "originally filed" o	which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):
Σ	◯	the international	application as originally filed.	
Г	7	the description,	pages	, as originally filed,
	_		pages	, filed with the demand,
				, filed with the letter of,
			pages	, filed with the letter of ·
		the claims,	Nos.	•
			Nos.	, as amended under Article 19,
			Nos.	, filed with the demand,
			Nos.	, filed with the letter of
			Nos.	, filed with the letter of
		the drawings,	sheets/fig	, as originally filed,
			sheets/fig	, filed with the demand,
			sheets/fig	, filed with the letter of
			sheets/fig	, filed with the letter of
2. The am	nendr	nents have result	ed in the cancellation of:	
		the description,	pages	
	$\overline{\Box}$	the claims,	Nos	
		the drawings.	sheets/fig	
'		tile diawings,		•
3.	This to go	report has been e beyond the discl	stablished as if (some of) the am osure as filed, as indicated in the	endments had not been made, since they have been considered Supplemental Box (Rule 70.2(c)).
4 . A alakisi	1	observations, if n		
4. Additi	onai	oosei valions, ii n	ccessary.	341
•				
]				·
<u> </u>				
}		•		
ĺ				

V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
	citations and explanations supporting such statement

Statement			
Novelty (N)	Claims	1-11	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-11	YES
	Claims		NO NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-11	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

Claim 1:

Novelty, inventive step:

US-A-5 619 087 (which is already acknowledged in the introductory part of the description) discloses an electric axial flow machine according to the preamble of Claim 1.

The invention differs from that prior art, in particular, in that the permanent magnets are each joined with positive fit to the surrounding fibre-reinforced or fabric-reinforced plastic, which forms together with the permanent magnets and the machine shaft a dimensionally stable unit.

In the prior art, relatively small permanent magnets are embedded in fibre-reinforced or fabric-reinforced plastic. Considering the problem addressed by the invention, that is "to provide an electric axial flow machine with a stable rotor that is also suitable for high rotational speeds", the subject matter of Claim 1 is not suggested by US-A-5 619 087 and meets the requirements of PCT Article 33(3).

The same applies to the method as per Claim 10.

Dependent Claims 2-9 and 11 concern appropriate embodiments of the electric axial flow machine and its production method, respectively.

Industrial applicability:

The claimed axial flow machine and its production method are obviously industrially applicable.

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



| 16617 | 1774101 | 186171 | 1865 | 1861 | 1861 | 1761 | 1867 | 1865 | 1765 | 1767 | 1767 | 1767 | 1767 | 1767

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 15. Februar 2001 (15.02.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/11755 A1

US): PERM MOTOR COMPANY AG [CH/CH]; Innere

Karl-Heinz [DE/DE]; Im Kleegärtle 7a, D-79235 Vogts-

burg/Achkarren (DE). VON KÖNIG, Herbert [DE/DE]; Kapellenweg 25, D-37520 Osterode am Harz (DE).

Güterstrasse 2, CH-6300 Zug (CH).

(72) Erfinder; und

(51) Internationale Patentklassifikation?: 29/08

H02K 1/27, (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH00/00417

(22) Internationales Anmeldedatum:

4. August 2000 (04.08.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 1469/99 9.

9. August 1999 (09.08.1999)

(74) Anwalt: A. BRAUN BRAUN HERITIER ESCHMANN AG; Holbeinstrasse 36-38, CH-4051 Basel (CH).

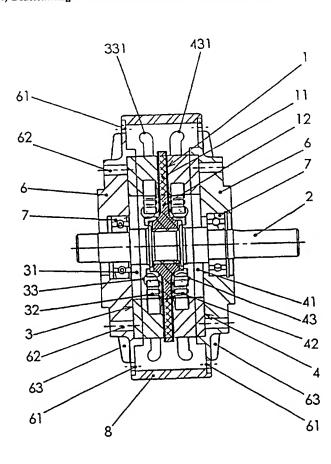
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KNÖRZER,

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: ELECTRIC AXIAL FLOW MACHINE

(54) Bezeichnung: ELEKTRISCHE AXIALFLUSSMASCHINE



- (57) Abstract: The invention relates to an electric axial flow machine comprising an ironless disc-shaped rotor (1) which is arranged on a machine shaft (2), and comprising two stators (3, 4) which are arranged next to the rotor (1). The rotor (1) comprises permanent magnets (11) which are embedded in a fiber-reinforced or fabric-reinforced plastic (12). The permanent magnets (11) are each joined with positive fit to the surrounding plastic (12). The plastic (12) forms, together with the permanent magnets (11) and the machine shaft (2), a dimensionally stabile unit.
- Eine elektrische (57) Zusammenfassung: Axialflussmaschine umfasst einen an einer Maschinenwelle (2) angeordneten eisenlosen scheibenförmigen Rotor (1) und zwei neben dem Rotor (1) angeordnete Statoren (3, 4). Der Rotor (1) weist Permanentmagnete (11) auf, die in einen faser- oder gewebearmierten Kunststoff (12) eingebettet sind. Permanentmagnete (11)sind jeweils formschlüssig mit dem umgebenden Kunststoff (12) verbunden. Der Kunststoff (12) bildet zusammen mit den Permanentmagneten (11) und der Maschinenwelle (2) eine formstabile Einheit.

WO 01/11755 A

4



CZ. DE, DK, DM, DZ. EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL. IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI-Patent

(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- Mit internationalem Recherchenbericht.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anjang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

- 1 -

Elektrische Axialflussmaschine

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf eine elektrische Axialflussmaschine, wie sie im Oberbegriff des unabhängigen Patentanspruchs 1 definiert ist.

Unter elektrischer Axialflussmaschine wird ein Motor oder Generator mit einem Rotor und einem Stator verstanden, bei dem der Magnetfluss zwischen Rotor und Stator parallel zur Drehachse des Rotors erfolgt. Derartige Axialflussmaschinen sind auch unter den Bezeichnungen bürstenloser Gleichstrommotor, permanenterregter Synchronmotor oder Scheibenläufermotor bekannt.

Ein effizienter bürstenloser Gleichstrommotor mit einem um eine Welle angeordneten eisenlosen Rotor mit Permanentmagneten ist beispielsweise in der DE-U-298 16 561 beschrieben. Bei diesem Gleichstrommotor sind beidseits des scheibenförmigen Rotors je eine Elektromagneteinheit als Stator parallel zum Rotor um die Welle angeordnet. Der Rotor besitzt kreisförmig um die Welle herum angeordnete Permanentmagnete, die beispielsweise in einen Kunststoff eingebettet sind und deren Magnetisierungsrichtung parallel zur Welle verläuft. Jeweils zwei benachbarte Permanentmagnete weisen eine umgekehrte Magnetisierungsrichtung auf. Der eine Stator ist mit ersten elektromagnetischen Bereichen und der andere Stator ist mit zweiten elektromagnetischen Bereichen versehen, deren Anzahl der Anzahl der Permanentmagnete entspricht, wobei zwei benachbarte erste elektromagnetische Bereiche und zwei benachbarte zweite elektromagnetische Be-

reiche jeweils umgekehrte Magnetisierungsrichtungen haben, die abwechselnd geändert werden. Die ersten und zweiten elektromagnetischen Bereiche sind zueinander versetzt angeordnet und weisen eine Phasendifferenz von 90° auf.

Ein Nachteil dieses Gleichstrommotors besteht darin, dass der Rotor aufgrund seiner Beschaffenheit relativ instabil und daher nur für langsame Drehungen geeignet ist.

Aus der US-A-5 619 087 ist eine elektrische Axialflussmaschine bekannt, die mindestens zwei eisenlose scheibenförmige Rotoren mit relativ kleinen, stabförmigen Permanentmagneten umfasst, die in einen faser- oder gewebearmierten Kunststoff eingebettet sind. Mehrere nebeneinander angeordnete gleich magnetisierte Permanentmagnete formen jeweils eine Gruppe, die einen magnetischen Pol bildet. Dadurch, dass anstatt mehrerer grosser viele relativ kleine Permanentmagnete im Kunststoff angeordnet sind, ist die effektive Magnetfläche und somit der Magnetfluss reduziert, was durch die Verwendung von mindestens zwei Rotoren kompensiert wird. Ausserdem bereitet die Verankerung der vielen einzelnen Permanentmagnete im Kunststoff Fertigungs- und Festigkeitsprobleme.

Angesichts der Nachteile der bisher bekannten Axialflussmotoren und -generatoren liegt der Erfindung die folgende
Aufgabe zugrunde. Zu schaffen ist eine elektrische Axialflussmaschine der eingangs erwähnten Art, deren Rotor möglichst masse- und trägheitsarm, aber trotzdem stabil und
auch für hohe Drehzahlen geeignet ist.

Diese Aufgabe wird durch die erfindungsgemässe elektrische Axialflussmaschine gelöst, wie sie im unabhängigen Patentanspruch 1 definiert ist. Patentanspruch 10 bezieht sich auf ein erfindungsgemässes Verfahren zur Herstellung eines Rotors für eine derartige elektrische Axialflussmaschine. Bevorzugte Ausführungsvarianten ergeben sich aus den abhängigen Patentansprüchen.

Das Wesen der Erfindung besteht darin, dass bei einer elektrischen Axialflussmaschine mit einem an einer Maschinenwelle angeordneten eisenlosen scheibenförmigen Rotor, der
Permanentmagnete aufweist, die in einen faser- oder gewebearmierten Kunststoff eingebettet sind, die Permanentmagnete
jeweils formschlüssig mit dem umgebenden faser- oder gewebearmierten Kunststoff verbunden sind und dieser zusammen
mit den Permanentmagneten und der Maschinenwelle eine formstabile Einheit bildet. Beidseits neben dem Rotor ist jeweils ein Stator angeordnet.

Bereits dadurch, dass der Kunststoff faser- oder gewebearmiert ist, hat der Rotor eine hohe Steifigkeit. Diese wird
noch dadurch erhöht, dass die Permanentmagnete jeweils
formschlüssig mit dem umgebenden faser- oder gewebearmierten Kunststoff verbunden sind und dieser zusammen mit den
Permanentmagneten und der Maschinenwelle eine formstabile
Einheit bildet. Letzteres kann durch geeignetes Anordnen
der Permanentmagnete und der Maschinenwelle und Giessen des
faser- oder gewebearmierten Kunststoffs erreicht werden.
Durch die erfindungsgemässe Ausbildung des Rotors dienen
die steifen Permanentmagnete gleichzeitig als Versteifungselemente, wobei durch die formschlüssige Verbindung mit dem

- 4 -

umgebenden Kunststoff gewährleistet ist, dass sich die Permanentmagnete nicht lösen.

Vorteilhafterweise sind mehrere Permanentmagnete kreisförmig um die Maschinenwelle herum angeordnet und erstreckt sich der Kunststoff, insbesondere ein Duroplast, zwischen den Permanentmagneten insgesamt über mindestens 10%, vorzugsweise zwischen 15% und 20%, des Kreises. Durch ein derartiges Anordnen und Einbetten der Permanentmagnete kann der Rotor im Hinblick auf Festigkeit und Effizienz optimal ausgebildet werden.

Im folgenden wird die erfindungsgemässe Axialflussmaschine unter Bezugnahme auf die beigefügten Zeichnungen anhand eines Ausführungsbeispiels detaillierter beschrieben. Es zeigen:

Fig. 1 - eine erfindungsgemässe Axialflussmaschine in einer Seitenansicht;

20

30

- Fig. 2 die Axialflussmaschine in einer teilweisen Schnittansicht gemäss der Linie E-E in Fig. 1;
- Fig. 3 den Rotor mit Maschinenwelle und mit Mitteln zur

 Ermittlung der Magnetpollage des Rotors in einer
 Seitenansicht;
 - Fig. 4 den Rotor inklusive Maschinenwelle in einer teilweisen Schnittansicht gemäss der Linie A-A in
 Fig. 3;

- 5 -

- Fig. 5 eine vergrösserte Detailansicht des Rotors von Fig. 4;
- Fig. 6 eine Draufsicht auf einen segmentierten Permanentmagnet;
 - Fig. 7 eine Schnittansicht des segmentierten Permanentmagneten gemäss der Linie C-C in Fig. 6;
- Fig. 8 einen Permanentmagnet mit einer ersten speziellen Kontur zur formschlüssigen Verbindung mit dem umgebenden Kunststoff;
- Fig. 9 einen Permanentmagnet mit einer zweiten speziellen Kontur zur formschlüssigen Verbindung mit dem umgebenden Kunststoff;
 - Fig. 10 einen Stator in einer Seitenansicht; und
- 20 Fig. 11 eine Schnittansicht des Stators gemäss der Linie D-D in Fig. 10.

Figuren 1 und 2

Die dargestellte erfindungsgemässe Axialflussmaschine umfasst einen scheibenförmigen Rotor 1, der fest mit einer
Maschinenwelle 2 verbunden ist und Permanentmagnete 11 aufweist, die in einen faserarmierten Kunststoff 12, beispielsweise einen Duroplast, eingebettet sind. Beidseits
des Rotors 1 ist jeweils parallel zu diesem je ein ringförmiger Stator 3 bzw. 4 angeordnet, der jeweils an einem La-

gerschild 6 befestigt ist. Die Statoren 3, 4 weisen jeweils ein ringförmiges Joch 31 bzw. 41 mit Nuten 32 bzw. 42 an ihren dem Rotor 1 zugewandten Seiten auf, in denen Mehrphasenwicklungen 33 bzw. 43 geführt sind, die äussere Wicklungsköpfe 331 bzw. 431 besitzen. Die Lagerschilde 6 sind vorzugsweise aus Aluminium und weisen ausserdem Versteifungs- und Kühlrippen 63 auf, so dass die erzeugte Wärme gut abgeführt wird. Ausnehmungen 64 in den Lagerschilden 6 haben zum Zweck, das Gewicht zu reduzieren. Zur Montage der Lagerschilde 6 sind Bolzenlöcher 61 vorgesehen, während Gewindelöcher 62 zu ihrer Befestigung an einem nicht dargestellten Maschinenteil, z.B. einem Getriebe, dienen. Die Lagerschilde 6 und ein ringförmiger Gehäuseteil 8 bilden zusammen ein Gehäuse für den Rotor 1 und die Statoren 3, 4. 15 Die Maschinenwelle 2 ist über Kugellager 7 drehbar an den Lagerschilden 6 gelagert.

Die beiden Statoren 3, 4 sind in Umfangsrichtung elektrisch um 180° zueinander versetzt, so dass die entsprechenden sich in Umfangsrichtung im Rotor 1 ergebenden Magnetflüsse gegenläufig orientiert sind und sich somit faktisch zumindest grösstenteils aufheben. Dadurch ist es möglich, auf ein Eisen im Rotor 1 zu verzichten.

Für die gesamte weitere Beschreibung gilt folgende Festlegung. Sind in einer Figur zum Zweck zeichnerischer Eindeutigkeit Bezugszeichen enthalten, aber im unmittelbar zugehörigen Beschreibungstext nicht erwähnt, oder umgekehrt, so wird auf deren Erläuterung in vorangehenden Figurenbeschreibungen Bezug genommen.

Figuren 3 bis 5

Erfindungsgemäss bilden der Rotor 1 und die Maschinenwelle 2 eine formstabile Einheit. Der eisenlose scheibenförmige Rotor 1 weist acht kreisförmig um die Maschinenwelle 2 herum angeordnete Permanentmagnete 11 auf, die in den faserarmierten Kunststoff 12 eingebettet sind. Der faserarmierte Kunststoff 12 erstreckt sich zwischen den Permanentmagneten 11 insgesamt über zwischen etwa 15% und 20% des Kreises, und zwar so, dass gleichmässige Stege gebildet werden. Zwischen den mechanisch sehr steifen Permanentmagneten 11 ist so genügend faserarmierter Kunststoff 12 vorhanden, dass der Rotor 1 stabil ist, und es kann bei höchster Fertigungsökonomie ein Rotor 1 mit minimalstem Massenträgheitsmoment erreicht werden.

15

Auch die Maschinenwelle 2 ist in einem mittleren Bereich in den faserarmierten Kunststoff 12 eingebettet, wobei zwei Flansche 21 und 22 für eine stabile Verbindung zwischen Rotor 1 und Maschinenwelle 2 sorgen.

20

Zur Aufnahme der Fliehkräfte ist am äusseren Umfang des Rotors 1 eine Versteifungsbandage 13 angebracht, die vorimprägniertes Fasermaterial umfasst, das vorzugsweise Glas-, Kohle- oder Kevlarfasern enthält, die zu einem grossen Teil in Umfangsrichtung ausgerichtet sind. Die Versteifungsbandage 13 ist breiter als die Permanentmagnete 11 und der faserarmierte Kunststoff 12, was insbesondere in Fig. 5 deutlich erkennbar ist. Mit Vorteil sind zur Versteifung auch der faserarmierte Kunststoff 12 und die Permanentmagnete 11 sich von innen nach aussen verdickend ausgebildet.

Aussen um die Versteifungsbandage 13 herum ist ein Magnetband 14 aufgeklebt, das eine radial magnetisierte Folge von Magnetpolen bildet, die jeweils entsprechend den im faserarmierten Kunststoff 12 eingebetteten Permanentmagneten 11 angeordnet sind, wobei aber 100% des Umfangs überdeckt werden. Dieses Magnetband 14 ermöglicht es, die Magnetpollage des Rotors 1 an der Peripherie mittels dreier ortsfester Hallsonden 5 zu ermitteln. Die drei Hallsonden 5 sind in Umfangsrichtung je 30° voneinander beabstandet und beispielsweise auf einer gedruckten Schaltung angeordnet, die am Gehäuseteil 8 befestigt ist. Die ermittelte Magnetpollage erlaubt es, den Zündwinkel für die Mehrphasenwicklungen 33, 43 der Statoren 3, 4 optimal einzustellen.

Die Permanentmagnete 11 bestehen vorzugsweise aus gesintertem Magnetmaterial, beispielsweise NdFeB, mit einer Biegefestigkeit von ungefähr 270 N/mm² und einem E-Modul von ungefähr 150 kN/mm². Der faserarmierte Kunststoff 12 ist z.B. ein Epoxidharz oder ein Imidharz mit Glasfaserarmierung.

Die erzielten mechanischen Festigkeitswerte liegen auch hier im Bereich von Stahl 37. Die Temperaturfestigkeit liegt für das Epoxidharz bei etwa 200 °C und für das Imidharz bei etwa 250 °C. Zur besseren Wärmedehnung und Wärmeleitung können dem Harz noch zusätzlich Mineralstoffe zugefügt werden.

Zur Herstellung des Rotors 1 werden die Maschinenwelle 2 und die Permanentmagnete 11 in einer Form angeordnet und anschliessend der vorgeheizte faserarmierte Kunststoff unter Druck in die Form, die beheizt wird, gegossen. Das Eingiessen des faserarmierten Kunststoffs erfolgt je nach

- 9 -

Harz bei einer Temperatur von mindestens 200 °C bzw. mindestens 250 °C und unter einem Druck von 500 - 1500 bar. Dabei kommt es zu einer Plastifizierung, die ein lückenloses Füllen der Form sowie einen guten Formschluss mit den Permanentmagneten 11 und der Maschinenwelle 2 gewährleistet.

Figuren 6 und 7

10

15

25

Die Permanentmagnete 11 umfassen beim vorliegenden Ausführungsbeispiel jeweils in Umfangsrichtung nebeneinander drei separate Magnetsegmente 111. Dadurch können die Wirbelstromverluste verringert werden. Die Magnetsegmente 111 sind vorzugsweise mittels eines Metallklebers verbunden, können aber auch nur vom faserarmierten Kunststoff 12 zusammengehalten werden.

Figuren 8 und 9

Da bei hohen Drehzahlen und relativ kleinen Luftspalten zwischen dem Rotor 1 und den Statoren 3, 4 eine grosse Eigensteifigkeit des Rotors 1 unerlässlich ist, sind die Permanentmagnete 11 jeweils formschlüssig mit dem umgebenden faserarmierten Kunststoff 12 verbunden. In den Figuren 8 und 9 sind zwei mögliche Magnetkonturen dargestellt, die geeignet sind, um die auftretenden Scherkräfte aufzufangen.

Beim dargestellten Rotor 1 kann auf die beidseitige Anbringung von magnetisch leitfähigen Blechen zum Halten der Permanentmagnete 11 oder eine anders geartete Sandwichkonstruktion verzichtet werden, wodurch die Massenträgheit,

die Menge an Magnetmaterial sowie die Oberflächenverluste

niedrig gehalten und unerwünschte Streupfade zwischen benachbarten Permanentmagneten 11 vermieden werden können.

Figuren 10 und 11

Der Aufbau der beiden Statoren 3, 4 wird nachfolgend am Beispiel des Stators 3 erläutert. Der Stator 3 umfasst ein ringförmiges Joch 31, in dem ungefähr radial von innen nach aussen sich erstreckende Nuten 32 angebracht sind. Das Joch 31 setzt sich aus mehreren Lagen 311 hochwertigem Dynamoblech zusammen, die beim Nutenstanzen zu Paketen gerollt und anschliessend durch einen Schweisspunkt verbunden werden. Die Nuten 32 sind im Innern des Jochs 31 relativ breit, weisen aber zum Rotor 1 hin eine relativ schmale Öffnung 321 auf.

15

20

Durch die Nuten 32 sind, wie in Figur 2 dargestellt, Mehrphasenwicklungen 33, beispielsweise Dreiphasenwicklungen,
geführt. Durch die Unterbringung der Mehrphasenwicklungen
33 in den Nuten 32 kann der Stator 3 nahe an die Permanentmagnete 11 des Rotors 1 herangeführt werden, d.h. es ergibt
sich ein sehr kleiner Luftspalt, der einen sehr hohen magnetischen Fluss zur Folge hat und damit eine sehr grosse
Leistungsdichte ermöglicht.

25 Aufgrund einer Schränkung der Nuten 32 in Umfangsrichtung und gegenüber den Permanentmagneten 11 des Rotors 1 können Rastmomente und Geräusche minimiert werden.

Zu der vorbeschriebenen Axialflussmaschine sind weitere konstruktive Variationen realisierbar. Hier ausdrücklich erwähnt seien noch:

- 11 -

- Die Ermittlung der Magnetpollage des Rotors 1 muss nicht unbedingt mittels des Magnetbands 14 und den Hallsonden 5 erfolgen. Denkbar ist unter anderem auch eine optische Abtastung von hellen und dunklen Bereichen an der Peripherie des Rotors 1.
- Anstatt die Nuten 32 und damit die darin geführten Mehrphasenwicklungen 33 zu schränken, können auch die Permanentmagnete 11 geschränkt werden.

10

- Der Kunststoff 12 des Rotors 1 kann anstatt faserarmiert auch gewebearmiert sein.

Ε

- 12 -

<u>Patentansprüche</u>

- 1. Elektrische Axialflussmaschine mit einem an einer Maschinenwelle (2) angeordneten eisenlosen scheibenförmigen Rotor (1), der Permanentmagnete (11) aufweist, die in einen faser- oder gewebearmierten Kunststoff (12) eingebettet sind, und beidseits neben dem Rotor (1) je einem Stator (3, 4), dadurch gekennzeichnet, dass die Permanentmagnete (11) jeweils formschlüssig mit dem umgebenden faser- oder gewebearmierten Kunststoff (12) verbunden sind und dieser zusammen mit den Permanentmagneten (11) und der Maschinenwelle (2) eine formstabile Einheit bildet.
 - 2. Elektrische Axialflussmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass mehrere Permanentmagnete (11) kreisförmig um die Maschinenwelle (2) herum angeordnet sind und sich der faser- oder gewebearmierte Kunststoff (12), insbesondere ein Duroplast, zwischen den Permanentmagneten (11) insgesamt über mindestens 10%, vorzugsweise zwischen 15% und 20%, des Kreises erstreckt.

20

3. Elektrische Axialflussmaschine nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Rotor (1) am äusseren Umfang oder in der Nähe des äusseren Umfangs eine Versteifungsbandage (13) aufweist, die vorimprägniertes Fasermaterial umfasst, das vorzugsweise Glas-, Kohle- oder Kevlarfasern enthält, und vorzugsweise der Rotor (1) zur Versteifung sich von innen nach aussen verdickend ausgebildet ist.

- 13 -

- Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass sie Mittel zur Ermittlung der Magnetpollage des Rotors (1) aufweist, die vorzugsweise ein am äusseren Umfang des Rotors (1) angeordnetes Magnetband (14), das eine radial magnetisierte Folge von Magnetpolen bildet, die jeweils entsprechend den im faser- oder gewebearmierten Kunststoff (12) eingebetteten Permanentmagneten (11) angeordnet sind, und mit diesen zusammenwirkende ortsfest angeordnete Hallsonden (5) umfassen.
 - 5. Elektrische Axialflussmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass der faseroder gewebearmierte Kunststoff (12) ein Epoxidharz oder ein Imidharz mit Glasfaserarmierung und vorzugsweise zur besseren Wärmedehnung und Wärmeleitung zusätzlich Mineralstoffe umfasst.
 - 6. Elektrische Axialflussmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Permanentmagnete (11) jeweils in Umfangsrichtung nebeneinander mindestens zwei separate Magnetsegmente (111) umfassen, die vorzugsweise mittels eines Metallklebers verbunden sind.

25

20

7. Elektrische Axialflussmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Statoren (3, 4) jeweils ein ringförmiges Joch (31, 41) umfassen, in dem ungefähr radial von innen nach aussen sich erstreckende Nuten (32, 42) angebracht sind, durch die Mehrphasenwicklungen (33, 43) geführt sind.

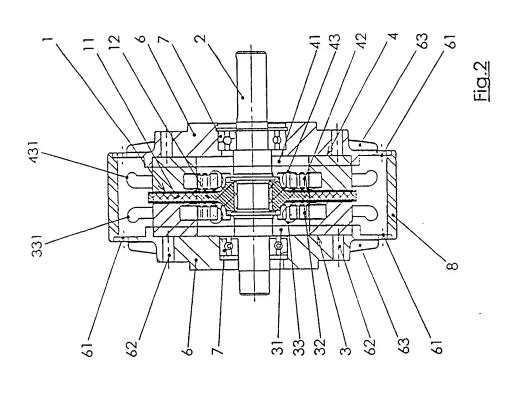
8. Elektrische Axialflussmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Permanentmagnete (11) oder die Nuten (32, 42) in Umfangsrichtung geschränkt sind.

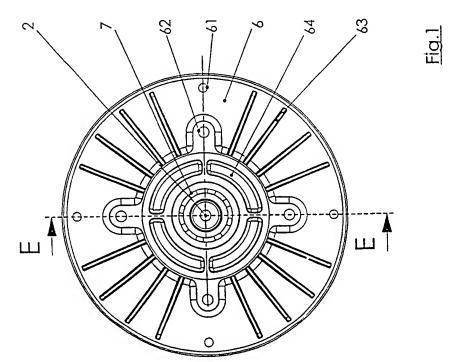
- 9. Elektrische Axialflussmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die beiden Statoren (3, 4) in Umfangsrichtung elektrisch um 180° zueinander versetzt sind, so dass die entsprechenden Magnetflüsse in Umfangsrichtung im Rotor (1) gegenläufig orientiert sind und sich somit faktisch zumindest grösstenteils aufheben.
- 10. Verfahren zur Herstellung eines Rotors (1) für eine elektrische Axialflussmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass eine Maschinenwelle (2) und Permanentmagnete (11) in einer Form angeordnet werden und anschliessend ein vorgeheizter faser- oder gewebearmierter Kunststoff unter Druck in die Form, die beheizt wird, gegossen wird.
 - 11. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass das Eingiessen des faser- oder gewebearmierten Kunststoffs bei einer Temperatur von mindestens 200 °C
 und unter einem Druck von 500 1500 bar erfolgt.

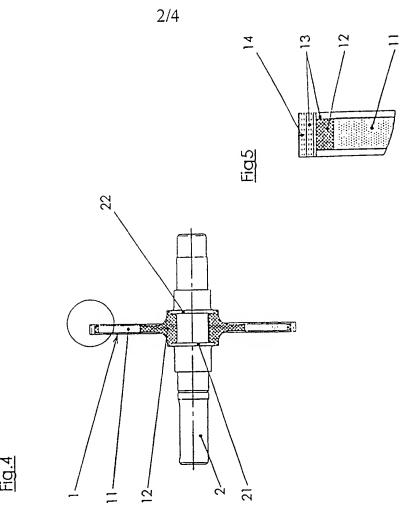
Ε

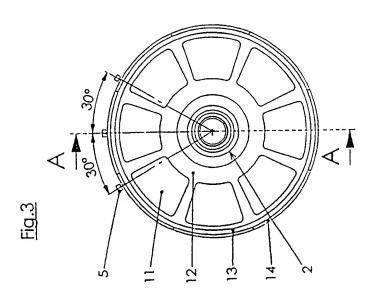
25

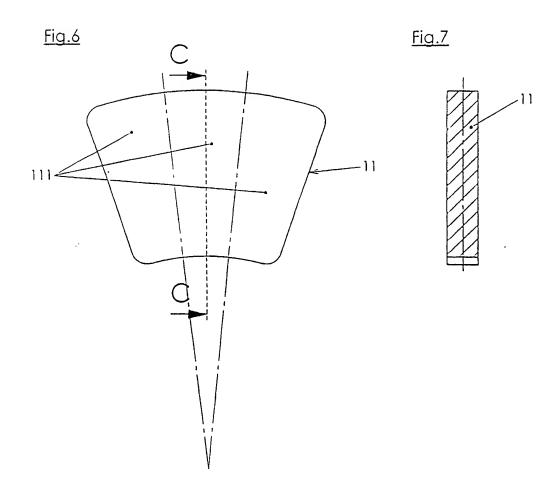
1/4

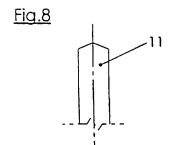


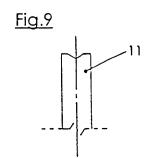




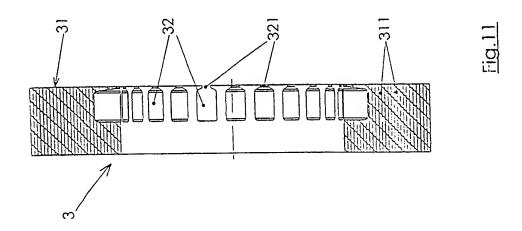


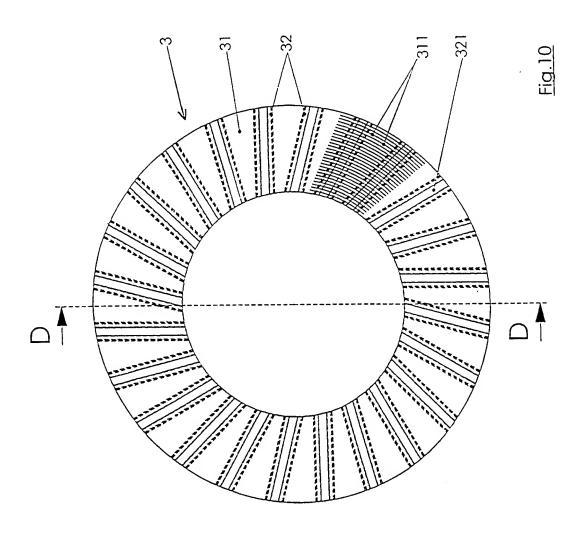






4/4





INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ational Application No

PCT/CH 00/00417 A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 H02K1/27 H02K H02K29/08 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC **B. FIELDS SEARCHED** Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 H02K Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data, PAJ C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. US 5 619 087 A (SAKAI KAZUTO) 8 April 1997 (1997-04-08) abstract column 12, line 61 -column 13, line 30 figure 3 Α US 4 629 920 A (HERMANN JAUN) 16 December 1986 (1986-12-16) abstract column 4, line 3 -column 4, line 10 Α US 4 864 175 A (ROSSI LOTHAR) 5 September 1989 (1989-09-05) column 1, line 43 -column 1, line 54 Α DE 44 42 869 A (FICHTEL & SACHS AG) 13 June 1996 (1996-06-13) column 3, line 54 -column 3, line 57 χ Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex. Special categories of cited documents: T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance invention "E" earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docu-"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or ments, such combination being obvious to a person skilled document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed in the art. "&" document member of the same patent family Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report 31 October 2000 07/11/2000 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016

Ramos, H

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

In :tional Application No PCT/CH 00/00417

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Category * Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to cla A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 123 (E-249), 8 June 1984 (1984-06-08)	ım No.
A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN	ım No.
A PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 123 (E-249),	
8 June 1984 (1984-06-08) & JP 59 035556 A (MATSUSHITA DENKI SANGYO KK), 27 February 1984 (1984-02-27) abstract; figure 1	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Int Ilonal Application No PCT/CH 00/00417

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 5619087	A	08-04-1997	JP 2957346 B JP 5268754 A JP 6038418 A	15-10-1993
US 4629920	A	16-12-1986	CH 663121 A AU 575348 B AU 3434084 A WO 8501619 A DE 3464994 D EP 0157815 A ES 536407 D ES 8600579 A IT 1207566 B JP 7010159 B JP 61500296 T	28-07-1988 23-04-1985 11-04-1985
US 4864175	Α	05-09-1989	DE 3713610 A EP 0288816 A	10-11-1988 02-11-1988
DE 4442869	A	13-06-1996	ES 2114460 A FR 2728115 A GB 2296997 A	16-05-1998 14-06-1996 17-07-1996
JP 59035556	A	27-02-1984	NONE	